

Fendt FOCUS

MAGAZINE VOOR PROFIS

FendtONE offboard Planning en management

► De slimme verbinding van veld en bureau

Thuis in de wereld

► De productiesites van Fendt verspreid over de hele wereld

55 jaar Fendt bij Hilaire van der Haeghe

► Hilaire Van der Haeghe is sinds 1967 invoerder van Fendt in België



Sterker. Slimmer. Stijlvol.
De generatie Fendt 200 & 200 V/F/P Vario.

1974



▲ De Fendt Farmer 200 V rijdt 25km/u en is speciaal ontwikkeld voor bedrijven met speciale teelten.

Al meer dan 50 jaar smalspoortrekkers

Al sinds 1957 produceert Fendt smalspoortrekkers. De focus op eenvoudige bediening en werkcomfort verbindt alle zes generaties. De eerste generatie – de Fendt Dieselross FLS 237 – werd ontwikkeld op basis van Fendt Dieselross FL 237. Zijn 1,5m spoorbreedte kon met een paar eenvoudige stappen tot 98cm worden teruggebracht. Perfect voor wijnbouw, fruit- of tabaksteelt. In 1974 volgt een nieuwe generatie: de Fendt Farmer 200 V met 38 pk, de eerste zelfrijdende wijnbouwtrekker. Vanaf 1979 breidt Fendt met de Fendt Farmer 204 P zijn gamma uit voor de plantage- en fruitteelt.

Nauwkeurig werken in speciale teelten

In 2003 bekoort de Fendt 200 V-reeks (206 V-209 V), met zijn innovatieve powerlift voor precisiewerk in fijne teelten en zijn bekroonde voorasvering met niveauregeling. Voor het eerst in deze reeks was er sprake van een trio: V –

Vino (wijnbouw), F – Fruit (fruit- en groenteteelt) en P – Plantage.

100% Vario

In 2009 zorgt Fendt voor een revolutie op de smalspoormarkt met de introductie van de Fendt 200 V/F/P Vario – nauwkeurig werken en comfort dankzij de traploze Vario-transmissie.

Intelligent, comfortabel, intuïtief

In 2020 stelt Fendt zijn nieuwste generatie van de 200'en voor. De Fendt 200 V/F/P Vario met FendtONE is de eerste smalspoortrekker met volledig geïntegreerde terminal. Drie volwaardige aanbouwmogelijkheden vooraan, achteraan en zijdelings evenals optionele spoorgeleiding en documentatie maken de kleinste Fendt bijzonder veelzijdig. De Fendt 200 VFP Vario – klaar voor morgen.



2020



▲ Optimaal uitgerust voor gebruik in de wijngaard met drie volwaardige aanbouwmogelijkheden en een optionele luchtfilter tot beschermingscategorie 4.



BESTE LEZER,

Nu de voorjaarswerken achter de rug zijn, richt je je waarschijnlijk al op je oogst. In onze sector is het niet anders. Alleen focussen wij ons nu al op volgend jaar. Lange levertijden dwingen een importeur om verder vooruit te kijken dan ooit tevoren. Dat betekent dat de planning voor volgend jaar al is gemaakt. Jouw nieuwe tractor voor volgend voorjaar staat al sinds eind vorig jaar in het orderboek van Fendt ingepland. Maar hoe goed we ook plannen, levertijden blijven vandaag jammer genoeg lang en onzeker.

Het is niet allemaal kommer en kwel. De laatste jaren zetten we Fendt hoe langer hoe meer op de Belgische kaart. Het marktaandeel groeit jaar na jaar. De Fendt 826 Vario bijt de spits af en is al zes jaar op rij de meest verkochte Fendt tractor in België. De 700 serie is al jaren sterkhoudster, maar ook de nieuwe generaties 200 en 900 winnen aan belang. Het zal je niet verbazen dat Fendt in België al jaren marktleider is boven de 200 pk, maar ook in de klasse +250 pk valt een duidelijke stijging op. De nieuwste 900 generatie draagt daar zeker toe bij. Misschien minder frappant, maar even spectaculair, de toename van het aantal Fendt smalspoortractoren. Deze nieuwe generatie smalspooren heeft zijn start niet gemist. Het ideale moment om er in deze Focus aandacht aan te besteden.

In deze editie vind je uiteraard weer enkele reportages van Belgische bedrijven. Wist je dat Hilaire Van der Haeghe sinds 1967 officieel importeur van Fendt is? Ja, we vieren dit jaar we onze 55ste verjaardag. Van de eerste Farmer en Favorit modellen die Hilaire Van der Haeghe toen heeft ingevoerd, zijn er nog steeds die gesmeerd lopen. De introductie van de Vario transmissie eind jaren 90 zorgde voor een baanbrekende evolutie in de tractorwereld. Van de tractoren met die eerste Vario-transmissie zijn er ondertussen met een record aantal uren op de teller. De oudste nog rijdende tractor, die met de meeste uren, ... zetten we graag in de schijnwerpers. Jullie lezen meer hierover achteraan.

Het blijven onzekere tijden, toch kijk ik ernaar uit jullie binnenkort weer te zien. Ons team focust zich weer op demo's en beurzen én er is groot nieuws op komst voor de Fendt fans! Binnenkort meer hierover.

Ik wens jullie veel leesplezier.

Tom Van Looveren
Sales Manager



April 2022

Fendt FOCUS

THEMA

06 Thuis in de wereld: de Fendt productiesites

ACHTER DE SCHERMEN

12 AGCO Parts in beeld

FENDT TECHNIEK

16 Sterker, slimmer, stijlvol:
de generatie 200 Vario

FENDT TECHNOLOGIE

22 FendtONE: de slimme verbinding tussen veld
en bureau

INTERVIEW

26 Voor Vondelmolen is duurzaam ondernemen
ook investeren in een Fendt-tractor

30 Ferme Streel, de geschiedenis van een
familiebedrijf

34 Roger en Rob Kempeneers een gevestigde
waarde in Nieuwerkerken en omstreken

38 Een vrouw die de koe bij de horens vat

NIEUWS

42 55 jaar Fendt bij HILAIRE VAN DER HAEGHE



Het merk Fendt is net zo verbonden met Marktoberdorf als de eerste snede gras met de lente. In de loop van de tijd zijn naast de tractoren talrijke producten ontwikkeld, waardoor het portfolio in oogsttechnologie en gewasbescherming is uitgebreid. De productie is verspreid over de hele wereld.

THUIS IN DE WERELD

Het is nu méér dan 90 jaar geleden dat de eerste Dieselross tractor in Marktoberdorf werd geproduceerd. Sindsdien is er veel gebeurd op gebied van de productgamma . Fendt rust landbouwers niet alleen uit met tractoren, maar zorgt met spuiten voor gewasbescherming of met maaiers, schudders, opraapwagens, maaidorsers en balenpersen ook voor een vlotte oogst.

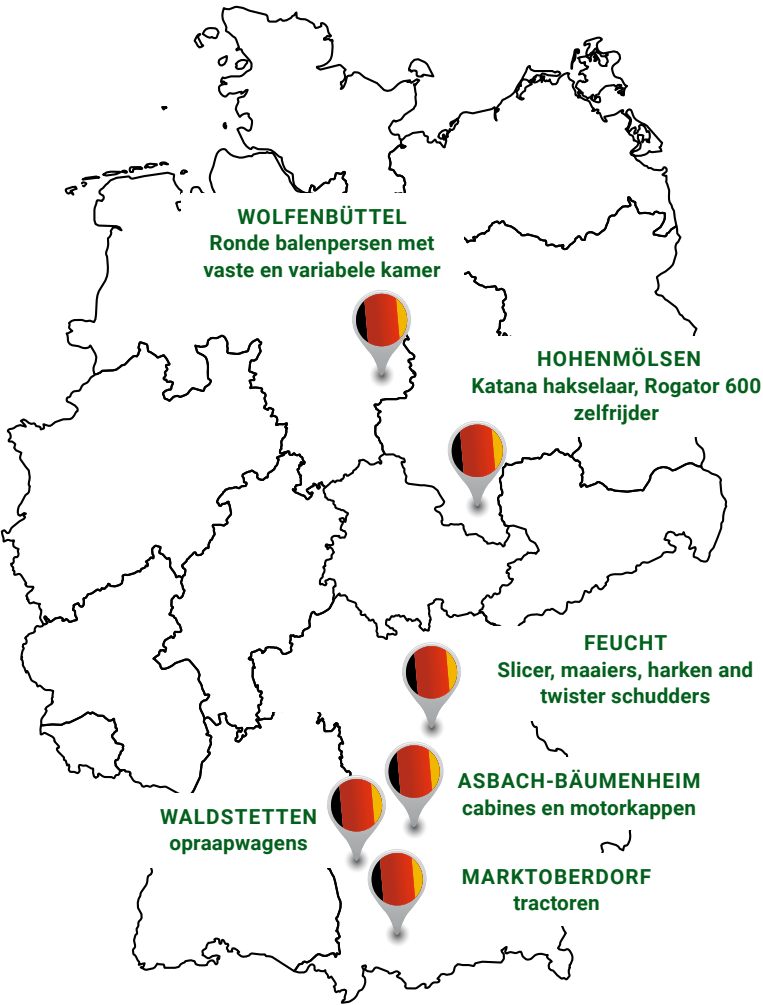
Alleen al in Duitsland zijn er naast de hoofdvestiging in Marktoberdorf nog vijf andere produktiesites, die verantwoordelijk zijn voor verschillende produkten. De meest noordelijke fabriek in Duitsland bevindt zich in Wolfenbüttel in Nedersaksen. Hier worden vaste kamers en variabele rondebalenpersen vervaardigd. De fabriek in Hohenmölsen, Saksen-Anhalt, biedt voldoende ruimte voor de productie van de Katana, de hakselaar van Fendt. Niet alleen de veldhakselaars worden in serie geproduceerd op 42 hectare, ook de zelfrijders Rogator 600 hebben hier hun productieplaats gevonden.

Voor het zicht
De cabine en de motorkap hebben een doorslaggevende invloed op de uiterlijke vorm van een Fendt-tractor. Voordat

ze in Marktoberdorf kunnen worden gemonteerd, moeten ze eerst worden vervaardigd. Dit gebeurt op de site van Asbach-Bäumenheim. De productiestappen beginnen met de levering van grondstoffen in de vorm van buizen, profielen en platen. De complexe contouren worden in een 2D-lasersnijproces uit het onbewerkte materiaal gesneden.

De vormgeving van de cabines en motorkappen wordt verkregen door 3D-snedes in een modern lasercentrum. Vervolgens voert een robot het laswerk aan de cabine uit. Ook voor de motorkaponderdelen is er een speciaal robotsysteem. Daar worden de onderdelen volautomatisch gelijmd en samen gevoegd.

Naast de hoofdvestiging in Marktoberdorf heeft Fendt nog vijf andere sites waar verschillende producten worden geproduceerd.



DE PRODUCTIESITES IN DUITSLAND



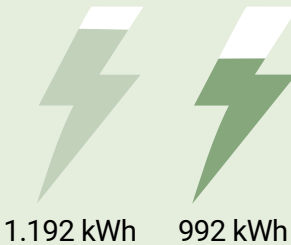
HET FENDT GAMMA

Per tractor geproduceerd in Marktoberdorf in 2019, was er

992 kWh electriciteit

nodig- 200 kWh minder dan in het jaar ervoor.

2018 2019



66 %
Duitsland

28 %
Europese landen

Onderdelen voor machines, die niet door Fendt zelf geproduceerd worden – komen indien mogelijk - van regionale fabrikanten. 66 % van de leveranciers is gevestigd in Duitsland, 28 % in andere Europese landen.

336.000.000
liter brandstof wordt jaarlijks gemiddeld bespaard door het gebruik van Fendt-tractoren met Vario-transmissie.

Marktoberdorf en drie andere sites gebruiken

100 % groene stroom.

ZES PRODUCTIESITES WERELDWIJD

ITALIE, BREGANZE, VENETIE

Maaidorser Fendt IDEAL voor Europa & Noord-Amerika

De AGCO-fabriek in Breganze is het Europese competentie-centrum voor maaidorsers in Europa. Na vier jaar in de Joint Venture nam AGCO de voormalige Laverda-fabriek in 2011 volledig over. De krachtige Fendt IDEAL-maaidorser en de zes Fendt stroschuder-modellen worden in de fabriek in Breganze geprodu-

ceerd en van hieruit in Europa verkocht. De fabriek beslaat 25 hectare en biedt werk aan ongeveer 800 mensen.

USA, BELOIT, KANSAS

Fendt MOMENTUM precisie-zaaimachine voor Noord-Amerika

Sinds 1945 worden landbouwmachines in Beloit geproduceerd. De vestiging van AGCO is gespecialiseerd in machines voor bodembewerking, zaai-

machines en speciale oogstmachines – hoofdzakelijk voor het merk Sunflower. Sinds 2019 wordt hier ook de Fendt MOMENTUM precisiezaaimachine geproduceerd. Naast de jarenlange ervaring garandeert de hoge productie-graad een uitstekende kwaliteit van elke afzonderlijke machine. Naast de assemblageprocessen worden alle productiestappen van de plaat- en buisverwerking uitgevoerd. Robots zorgen ervoor dat elke lasnaad precies

getrokken wordt en dat de machines bestand zijn tegen de hoge belastingen bij het gebruik.

USA, HESSTON, KANSAS

Fendt pakkenpersen voor alle markten wereldwijd

Met meer dan 30 jaar ervaring worden de pakkenpersen in Hesston gebouwd. De 18.850 m² grote verf- en afwerkingsinstallatie stelt de normen voor de landbouwmachine-industrie. Met elektro-coating (E-Coat) en poedercoating zijn procédés toegepast die elk onderdeel een grondige, uniforme en duurzame afwerking geven.

USA, JACKSON, MINNESOTA

Fendt rupstractoren voor alle markten wereldwijd

Jackson is de plaats waar de Fendt 900 Vario MT en Fendt 1100 Vario MT ontstaan en waar rupsbanden voor oogstmachines worden ontwikkeld en gebouwd. Om de hoogste kwaliteit en innovaties naar de voorgrond te brengen, vertrouwt het bedrijf in Jackson op Smart Glasses. Deze draagbare computers in de vorm van brillen stellen werknemers in de assemblage en kwaliteitscontrole in staat werkinstructies op te roepen en checklists gestructureerd af te werken. Hierdoor kan



het personeel elke werkstap nog sneller en met een hogere kwaliteit uitvoeren.

BRAZILIË, SANTA ROSA, RIO GRANDE DO SUL

Fendt IDEAL-maaidorser voor Zuid-Amerika

Maaidorsers worden sinds 1993 vervaardigd in Santa Rosa, Brazilië, nabij de Argentijnse grens. Ook de Fendt IDEAL voor de Zuid-Amerikaanse markt wordt hier geproduceerd. Om het hoge kwaliteit-sniveau te garanderen, wordt het gebruik van de machine onder oogst-omstandigheden gesimuleerd en wordt de functionaliteit van de machines gecontroleerd op een speciale testbank.

BRAZILIË, IBIRUBÁ, RIO GRANDE DO SUL

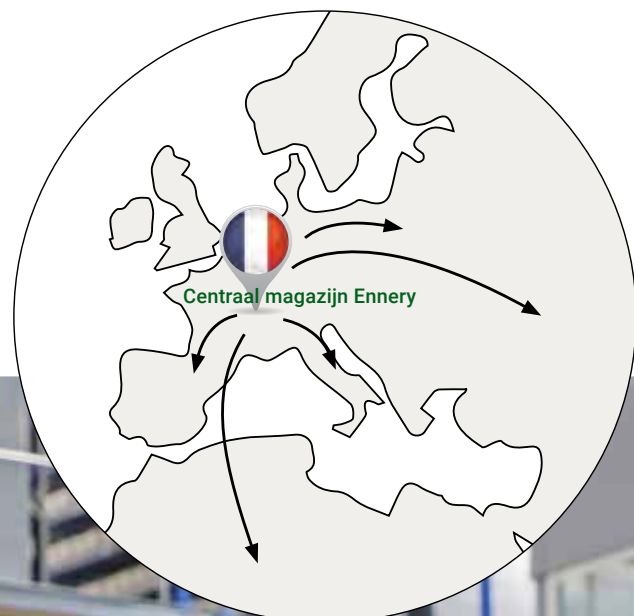
Fendt MOMENTUM precisie-zaaimachine voor Zuid-Amerika

De site Ibirubá in de staat Rio Grande do Sul maakt sinds 2007 deel uit van de AGCO-groep. Op het 20 hectare grote terrein zijn verschillende functionele gebieden gevestigd, zoals onderzoek, ontwikkeling en productie van grondbewerking en zaaimachines. De machines worden in reële omstandigheden getest op een aaneengesloten terrein van 6 hectare. In Ibirubá wordt de Fendt MOMENTUM precisiezaaimachine ontwikkeld en geproduceerd voor de behoeften van de Zuid-Amerikaanse markt.

Fendt is wereldwijd: Naast de sites in Duitsland, zijn er wereldwijd nog zes andere productie-locaties.



Centrale onderdelenvoorziening



AGCO PARTS IN BEELD



Centrale onderdelenvoorziening voor Europa, het Midden-Oosten en delen van Afrika

-  **113.000 m² opslagruimte**
-  **ongeveer 400 werknemers**
-  **6.000 zendingen per dag**
-  **319.000 verschillende onderdelen**

Het anticiperen op de dagen op het veld neemt toe naarmate het jaar vordert. Om aan het oogstseizoen te kunnen beginnen, is het belangrijk dat de machines in perfecte staat zijn. Daartoe zijn ze al vóór de overwintering in de machineloods gereinigd en winterklaar gemaakt.

Als er nog onderdelen moeten worden vervangen aan de tractor, oogstmachines of andere machines, kan AGCO Parts helpen. Het Europese centrale magazijn in Ennery, Frankrijk, ligt ongeveer 70 kilometer ten westen van Saarbrücken. Dankzij de geografische ligging kunnen AGCO-dealers in Europa, het

Midden-Oosten en delen van Afrika in recordtijd worden bevoorrad. De magazijnruimte is in de afgelopen jaren voortdurend uitgebreid. Het beslaat nu ongeveer 113.000 vierkante meter, waar 319.000 verschillende onderdelen zijn opgeslagen. Elke dag verlaten meer dan 6.000 zendingen het magazijn.

Het centrale magazijn in Ennery wordt aangevuld door acht zogenaamde satellietmagazijnen. Deze bevinden zich op strategisch gunstige locaties in heel Europa. Dit garandeert een optimale levering van onderdelen aan klanten. Om de stilstanden van

"IS HET EEN SPOEDGEVAL, DAN WORDEN DE ONDERDELEN PER OVERNIGHT EXPRESS VERZONDEN".

oogstmachines tot een minimum te beperken, heeft AGCO Parts supra regionale steunpuntmagazijnen direct bij grotere dealerlocaties opgezet. Belangrijke onderdelen worden daar in de onmiddellijke nabijheid van de plaats van gebruik op voorraad gehouden.

Uitstekende bevoorrading

In Duitsland zijn er acht van dergelijke locaties. Aangezien de afmetingen van wisselstukken voor oogstmachines vaak zeer groot zijn, is het transport complexer dan voor kleine onderdelen. Afhankelijk van de beschikbare opslagruimte van de Fendt-dealer, worden de onderdelen ofwel

in het magazijn van de dealer ofwel in snel toegankelijke steunpuntmagazijnen bewaard. Om ervoor te zorgen dat de juiste onderdelen op voorraad zijn, ondersteunt Fendt zijn dealers met het aanleggen van voorraden. Hiervoor gebruikt de verkooppartner ofwel zijn eigen voorraadbeheersysteem of een planningstool van AGCO-MDI. Op basis van de orders en klantenaanvragen die tot nu toe via de dealers zijn binnengekomen, ontvangt de werkplaats een bestelvoorstel. Ook voor nieuwe producten in het Fendt-portfolio worden inventarisvoorstellen naar de dealers gestuurd. Natuurlijk kunnen de dealers de suggesties aanvullen met actuele aanvragen van hun klanten, maar de ervaring leert dat zij de suggesties meestal accepteren.

De klanten profiteren zo van een hoge beschikbaarheid van onderdelen en de best mogelijke operationele paraatheid van de machines.



1

U neemt bijvoorbeeld telefonisch contact op met uw Fendt-dealer en vertelt hem wat u nodig heeft. Uw dealer controleert in zijn eigen voorraadsysteem of de gewenste onderdelen in het magazijn beschikbaar zijn. Zo niet, bestelt hij de onderdelen online via het voorraadsysteem bij HH, dat op zijn beurt de bestelling automatisch doorstuurt naar het magazijn in Ennery.

Als er verduidelijking nodig is over het gewenste onderdeel, dan neemt uw dealer contact op met de HH Agri-klantensupportspecialisten in Wilrijk - een snelle en ongecompliceerde bestelprocedure is de sleutel. Uw dealer ontvangt onmiddellijk een orderbevestiging. Als het een spoedgeval is, worden de onderdelen per overnight express verzonden.



2



Van Ennery naar Europa, het Midden-Oosten en delen van Afrika: het centrale magazijn van AGCO bevindt zich in het oosten van Frankrijk en levert de dealers betrouwbaar en op tijd wisselstukken.

4



Als het een SOS-order is, krijgt het voorrang. Robots worden onmiddellijk in gang gezet om de onderdelen van de opslaglocatie naar de verpakkingsruimte te transporteren. Het volledig geautomatiseerde opslagsysteem voor kleine onderdelen strekt zich uit over meerdere verdiepingen tot onder het plafond van de hal. Ongeveer 45.000 verschillende onderdelen vinden hun plaats hoog boven de hoofden van de werknemers.

HET VERLOOP VAN EEN BESTELLING



10

Het wisselstuk komt aan bij uw Fendt-dealer. Als het een noodgeval is en u de dag ervoor vóór 16.30 uur bij uw dealer hebt besteld, komt uw levering uiterlijk de volgende ochtend om 8.00 uur bij uw dealer aan.

Nadat alle afzonderlijke posities van de bestelling in de verpakkingsruimte zijn aangekomen, zorgen de medewerkers voor het verpakken van de onderdelen. Een 3D-verpakkingsmachine zorgt voor dozen die precies zijn afgestemd op de afmetingen van de onderdelen. Door minder verpakkingsmateriaal te gebruiken, worden grondstoffen duurzaam gespaard.



5

Het afgewerkte pakket vertrekt naar de goederenuitgang.



6

Bij de goederenuitgang wordt het pakket een laatste maal gecontroleerd, geregistreerd bij de transporteur en klaargemaakt voor verzending.



7

Laatste stap: de pakketten worden op de vrachtwagen geladen



8



9

Van Ennery naar de verdelers in Europa: Na een snelle verwerking door de medewerkers in het centrale magazijn, wordt het pakket op weg gestuurd naar uw Fendt dealer.

AGCO PARTS IN BEELD

STERKER SLIMMER STIJLVOL



Twee series met 18 modellen in totaal – dit zijn vandaag de **Fendt 200 Vario** en **Fendt 200 V/F/P Vario**. De voorgangers waren al populair door hun veelzijdigheid in combinatie met hun compacte bouw. Voor deze generatie is het design van de Fendt 900 en 1000 Vario overgenomen. Maar deze 200'en maken ook indruk met nieuwe innerlijke waarden.



FENDT 200 VARIO

	kW	pk
Fendt 207 Vario	58	79
Fendt 208 Vario	62	84
Fendt 209 Vario	69	94
Fendt 210 Vario	77	104
Fendt 211 Vario	84	114
* met DynamicPerformance	91*	124*

Max. vermogen, ECE R120



GEMAAKT VOOR HET MOOISTE WERK OP DE WERELD

Groenteteelt, grasland, bos, boerderij – de Fendt 200 Vario is hier overal thuis. In 2020 bereikt de kleinste Vario nieuwe mijlpalen – hij is slimmer, comfortabeler en intuïtiever geworden. Bekende sterktes, zoals het lage zwaartepunt, de kleine draaicirkel en hoge prestaties met compact formaat en laag gewicht blijft hij behouden. Daarbij komen nieuwe kwaliteiten zoals elektrische ventielen, een comfortabelere cabine en de FendtONE-bedieningsfilosofie.

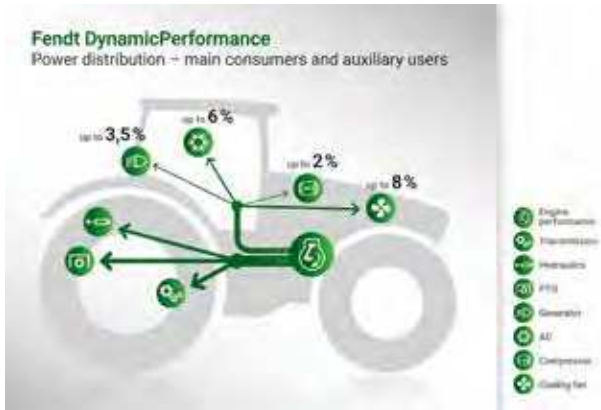
Meer ruimte en een beter zicht

De Fendt 200 Vario is gemaakt voor lange werkdagen. Dat weerspiegelt zich onder andere in de Fendt comfortcabine met nieuwe verwarming aan de voetenruimte. Ze is ruimer, overzichtelijker en biedt meer hoofdruimte dan zijn voorganger. Bovendien zorgt het nieuwe design van het dakvenster voor een optimaal zicht op de frontlader. Door de dwarsbalk tussen de voorruit en het dakvenster smaller te maken en het dakvenster te vergroten, is het gezichtsveld

behoorlijk verruimd. Een pluspunt bij het werken op hoogte, zoals het opslaan van balen. Om comfortabel met zijn tweeën te werken, kan de rijder genieten van een comfortabel, gestoffeerd zitje. Natuurlijk zijn er ook twee deuren voorzien, om het in- en uitstappen te vergemakkelijken.

Precisiewerk – op oneffen terrein of in bergachtig gebied

Via de optionele ontlastingsregeling voor de fronthef, is de oplegdruk traploos instelbaar via de terminal. Dit zorgt voor een optimale grip en vermindert het bevuilen van voer bij het maaien op oneffen terrein. Zijn laag zwaartepunt, wendbaarheid dankzij de wespentaille, de traploze Vario-transmissie evenals de vierwielaandrijving en automatische differentieelvergrendeling maken van de Fendt 200 Vario Power een specialist in de bergen.



MEER KRACHT, WANNEER HET ER OP AAN KOMT – FENDT DYNAMICPERFORMANCE

Hebben componenten zoals aftakas, hydrauliek of ook de airconditioning meer vermogen nodig, dan kan een slimme aansturing bij de Fendt 211 Vario 10pk meer vermogen vrijmaken. Het innovatieve extra vermogens-concept Fendt Dynamic-Performance is niet gebonden aan rijsnelheden of speciale werkzaamheden. Dit betekent dat hij ook doeltreffend is voor stationair aftakswerk, zoals aan de voermengwagen op melkveebedrijven of voor transport- en veldwerk.

FENDT 200 VARIO POWER

Bediening	- FendtONE-bediening met multifunctionele joystick (standaard) - Kruishendel (optie)
Terminal	10" digitaal dashboard (standaard)
Hydrauliek	- Elektrische ventielen (standaard) - Optie: - Max. 4 ventielen achteraan - Max. 3 ventielen achteraan + 1 vooraan
Smart Farming	

FENDT 200 VARIO PROFI

Bediening	- FendtONE-bediening met multifunctionele joystick (standaard) - Optie: - Kruishendel 3L joystick
Terminal	10" digitaal dashboard (standaard) 12" terminal op de armleuning (optie)
Hydrauliek	- Elektrische ventielen (standaard) - Optie: - Max. 4 ventielen achteraan - Max. 3 ventielen achteraan + 1 vooraan
Smart Farming	basispakket machine-aansturing ISOBUS 200 (optie)

FENDT 200 VARIO PROFI+

Bediening	- FendtONE-bediening met multifunctionele joystick (standaard) - Optie: - Kruishendel 3L joystick
Terminal	10" digitaal dashboard (standaard) 12" terminal op de armleuning (optie)
Hydrauliek	- Elektrische ventielen (standaard) - Optie : - Max. 4 ventielen achteraan - Max. 3 ventielen achteraan + 1 vooraan
Smart Farming	- basispakket machine-aansturing ISOBUS 200 (optie) - Basispakket spoorgeleiding incl. Fendt Guide (standaard) - SectionControl (optie) - VariableRateControl (optie) - Basispakket Agronomie inclusief Fendt Task Doc (voorheen VarioDoc Pro) (optie)

MEER KRACHT, WANNEER HET ER OP AAN KOMT – FENDT DYNAMICPERFORMANCE

Hebben componenten zoals aftakas, hydrauliek of ook de airconditioning meer vermogen nodig, dan kan een slimme aansturing bij de Fendt 211 Vario 10pk meer vermogen vrijmaken. Het innovatieve extra vermogens-concept Fendt DynamicPerformance is niet gebonden aan rijsnelheden of speciale werkzaamheden. De 10pk extra vermogen van de Fendt 211 V/F/P Vario is interessant voor bedrijven die een krachtige smalspoortrekker nodig hebben met extra krachtreserves, bijvoorbeeld voor gebruik van een getrokken druivenplukmachine of die met een spuit steile hellingen op moeten.



FENDT 200 V/F/P VARIO

	kW	pk
Fendt 207 V/F Vario	58	79
Fendt 208 V/F Vario	62	84
Fendt 209 V/F/P Vario	69	94
Fendt 210 V/F/P Vario	77	104
Fendt 211 V/F/P Vario	84	114
* met DynamicPerformance	91*	124*

Max. vermogen, ECE R120



KLAAR VOOR MORGEN

Gespecialiseerd voor gebruik in de wijnbouw, fruitteelt en hopteelt bewijst de Fendt 200 V/F/P Vario, met zijn nieuw design, intelligenter te zijn dan ooit. Als eerste smalspoortrekker met een volledig geïntegreerde terminal en de intuïtieve FendtONE bedieningsfilosofie, bieden de tractor- en in de Fendt 200 V/F/P Vario-serie volledig nieuwe mogelijkheden voor precisie en efficiëntie.

Veilig en ruim

De nieuwe cabine van de Fendt 200V/F/P Vario biedt niet alleen meer hoofdruimte, maar ook meer veiligheid. Het filtersysteem in de cabine kan nu worden omgezet van beschermingscategorie 2 naar categorie 4 via de terminal. Een handmatige filtervervanging is overbodig en de bestuurder is tijdens spuitwerkzaamheden beschermd. Het filtersysteem voldoet aan de EU-norm EN15695 ter bescherming tegen stof, sproeivloeistoffen en de dampen ervan.

Kleine ruimte efficiënt gebruiken

De Fendt 200 V/F/P Vario biedt drie volwaardige aanbouw-mogelijkheden – vooraan, achteraan en zijdelings voor mid-denaswerktuigen. Voor de Fendt 200 V en F Vario is er een ontlastingsregeling voor de achterhef. Zo bereikt hij een opti-male bodemaanpassing en een betere tractie. Voor de Fendt 200 P Vario is er een ontlastingsregeling voor de fronthef met een vergelijkbare werking beschikbaar. **F**



	FENDT 200 V/F/P VARIO POWER	FENDT 200 V/F/P VARIO PROFI	FENDT 200 V/F/P VARIO PROFI+
Bediening	- FendtONE-bediening met multifunctionele joystick (standaard) - Kruishendel (optie)	- FendtONE-bediening met multifunctionele joystick (standaard) - Optie: - Kruishendel 3L joystick	- FendtONE-bediening met multifunctionele joystick (standaard) - Optie: - Kruishendel 3L joystick
Terminal	10" digitaal dashboard (standaard)	10" digitaal dashboard (standaard) 12" terminal in het dak (optie)	10" digitaal dashboard (standaard) 12" terminal in het dak (optie)
Hydrauliek	- Elektrische ventielen (standaard) Zonder fronthef: - Max. 4 ventielen rechts + max. 4 DW aansluitingen achteraan Met fronthef (afzonderlijk ventiel): - Max. 3 ventielen rechts + 3 DW aansluitingen achteraan	- Elektrische ventielen (standaard) Zonder fronthef: - Max. 4 ventielen rechts + max. 2 ventielen links + max. 4 DW aansluitingen achteraan Met fronthef (afzonderlijk ventiel): - Max. 5 ventielen rechts + max. 2 ventielen links + max. 4 DW aansluitingen achteraan - of - Max. 3 ventielen + Power Beyond on the right + max. 2 ventielen links + max. 4 DW aansluitingen achteraan	- Elektrische ventielen (standaard) Zonder fronthef: - Max. 4 ventielen rechts + max. 2 ventielen links + max. 4 DW aansluitingen achteraan Met fronthef (afzonderlijk ventiel): - Max. 5 ventielen rechts + max. 2 ventielen links + max. 4 DW aansluitingen achteraan - of - Max. 3 ventielen + Power Beyond on the right + max. 2 ventielen links + max. 4 DW aansluitingen achteraan
Smart Farming		basispakket machine-aansturing ISOBUS 200 (optie)	- basispakket machine-aansturing ISOBUS 200 (optie) - Basispakket spoorgeleiding incl. Fendt Guide (standaard) - SectionControl (optie) - VariableRateControl (optie) - Basispakket Agronomie inclusief Fendt Task Doc (voorheen VarioDoc Pro) (optie)



Plannen · Uitvoeren · Documenteren

FendtONE

DE SLIMME VERBINDING TUSSEN VELD EN BUREAU

Het nieuwe sleutelwoord is **FendtONE**. In dit nummer van de Focus stellen wij de FendtONE-functie-uitbreidingen voor, die thuis of onderweg beschikbaar zijn – **FendtONE offboard**.

FendtONE IN EEN OOGOPSLAG

FendtONE offboard:

vult de FendtONE-functies aan op de machine en is zowel thuis als onderweg beschikbaar



FendtONE onboard:

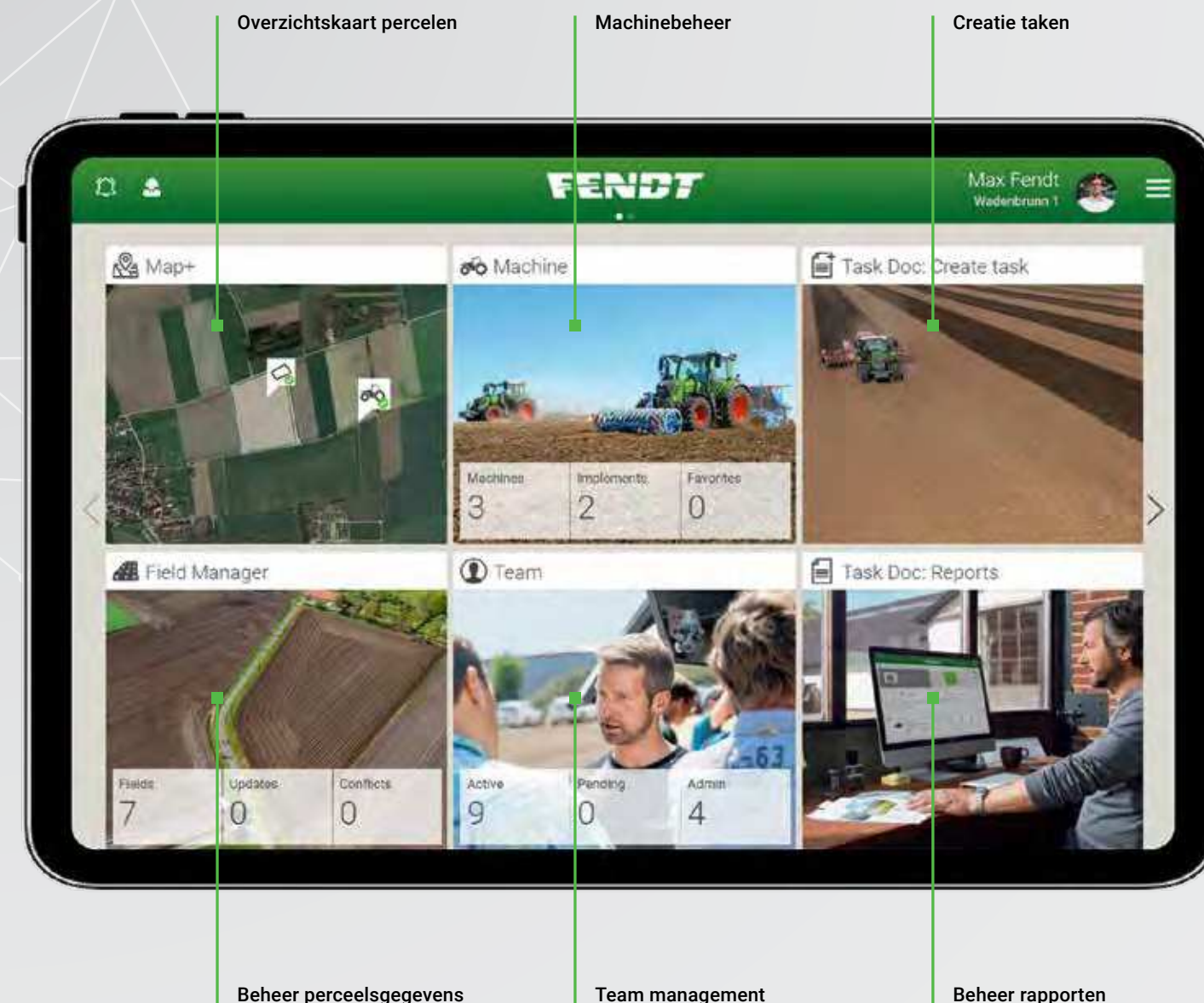
FendtONE-functies op de machine



Alles wordt één geheel

FendtONE vereenvoudigt het dagelijkse werk van de landbouwer of loonwerker. Tot nu toe waren veld- en kantoorwerk twee verschillende domeinen. Ze vonden plaats op twee verschillende plaatsen en via verschillende van elkaar gescheiden systemen.

FendtONE verbindt nu beide werkerreinen in één alomvattend systeem met uniforme bedieningslogica. Hierin wordt de informatie centraal opgeslagen en beheerd. Op deze manier kunnen landbouwers en loonwerkers hun tijd en middelen efficiënter en productiever gebruiken.



Wat is het idee achter FendtONE?

Tot nu toe vonden velen dat de inspanning die nodig was voor automatische, systeemondersteunde documentatie zeer groot. Met FendtONE is de instap heel eenvoudig en toekomstgericht. Hier worden de bekende Smart Farming-functies op de machine (onboard) uitgebreid met planning en beheerscomponenten (offboard). Alle informatie wordt opgeslagen in één enkel systeem. Zo wordt de toegang tot de documentatie gemakkelijker dan ooit tevoren.

Hoe werken FendtONE offboard en FendtONE onboard samen?

FendtONE offboard vult de bestaande toepassingen op de machine aan met nuttige, aanvullende functies. Bijvoorbeeld Fendt TaskDoc (voorheen VarioDoc Pro), dat agronomische gegevens registreert tijdens het veldwerk, wordt aangevuld met werkplanning en -beheer in Fendt Task Doc offboard. Op deze manier kunnen de geregistreerde gegevens van de trekker en het werktuig direct voor documentatie worden gebruikt.



Een snelle blik op de kaart

De "Kaart+" functie visualiseert alle gemaakte velden in een kaartweergave, toont veldspecifiek weer en biedt de gebruiker de mogelijkheid om eigen locaties – zoals een toegangsweg tot het veld of de silo – aan te duiden en zo zichtbaar te maken voor alle teamleden. De kaart toont ook de positie van de Fendt machines in real time, op voorwaarde dat de trekker is uitgerust met het basis telemetriepakket. Landbouwers en loonwerkers hebben zo altijd een overzicht en zien ze het verloop van het werk. Daarnaast toont deze weergave ook de machineparameters zoals de brandstof- en AdBlue-niveaus.

Voor iedereen een gebruikersprofiel

Het teammanagement maakt het onbeperkt opstellen van werknemersprofielen, inclusief contactgegevens, mogelijk. Zo kunnen zowel vaste werknemers als seizoenarbeiders verschillende toegangsrechten hebben. Het teammanagement zorgt voor een duidelijke documentatie van werkprocessen en het gebruik van middelen, alsook de toewijzing van personeel, machines en taken. Op die manier kunnen die middelen efficiënt worden gebruikt.



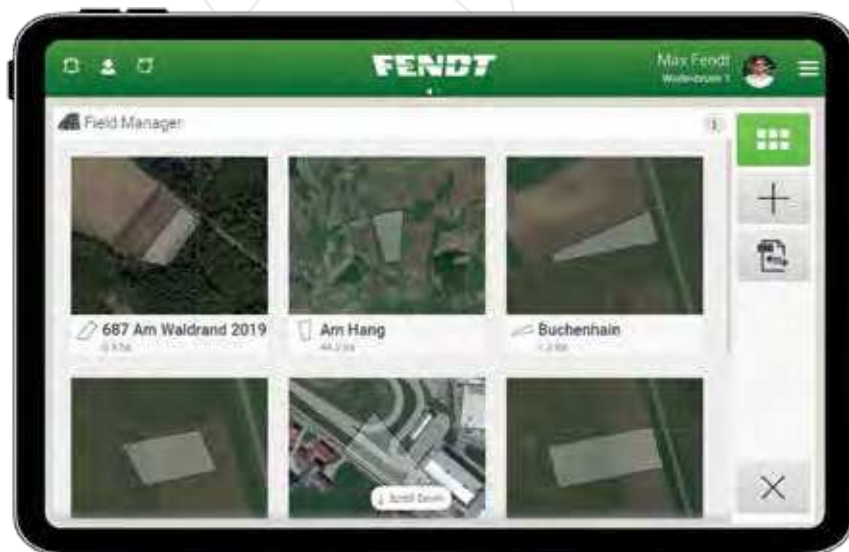
Alles machinedata op één plek

De tegel "Machines" bevat het machinebeheer. Hier is alle info over de machines centraal op één plaats ondergebracht – type, model en machinestatus, evenals dealergegevens, informatie over garantiecontracten, gebruikshandleidingen en nog veel meer.



Opdrachten van het kantoor naar de machine

In de tegel "Fendt Task Doc: nieuwe taak" worden met een enkele klikken opdrachten aangemaakt en rechtstreeks naar de machine gestuurd. Hier kan de bedrijfsleider zijn opdracht met de nodige elementen samenstellen: machine, werktuig, bestuurder en veldgrenzen. Vervolgens stuurt hij de opdracht mobiel naar de machine. Onboard wordt de opdracht uitgevoerd, gedocumenteerd met Fendt Task Doc en teruggestuurd. Telefonische afspraken vallen hiermee weg en machines kunnen zo efficiënter worden ingezet.



Veldmanagement – centraal en eenvoudig

De functie "Velden" geeft een overzicht van de veldgrenzen die al zijn gecreëerd, inclusief de bijhorende spoorlijnen en obstakels. Van zodra de veldgegevens met een druk op de knop vanop de trekkerterminal, naar FendTONE offboard zijn verstuurd, zijn ze daar opgeslagen en afzonderlijk op een kaart gevisualiseerd. De opgeslagen veldgegevens kunnen gemakkelijk gekoppeld worden aan een job en draadloos verzonden worden naar verschillende machines. Naast het goede overzicht van bestaande perceelsgrenzen, fungeert "Velden" ook gelijktijdig als geheugen voor de veldgegevens in de terminal.

Alle rapporten centraal opgeslagen

In de tegel "Fendt Task Doc: rapporten" verschijnen de gegevens van de voltooide opdrachten. De functie visualiseert agronomische gegevens in een kaartweergave, bijvoorbeeld de hoeveelheid gestrooide meststoffen of zaad. Of geeft in een orderrapport gegevens weer, zoals het brandstof- of AdBlue-verbruik. In aanvulling op het online opslaan, kan dit rapport ook als een duidelijke PDF worden gedownload en afgedrukt. **F**



VOOR VONDELMOLEN IS DUURZAAM ONDERNEMEN OOK INVESTEREN IN EEN FENDT TRACTOR

Wie zijn onze klanten? Wat doen ze? Die vraag stel ik me regelmatig. Sommige klanten ken je van te zien op evenementen en beurzen. Andere ken je alleen van naam. Of dan valt je oog op een naam waarvan je denkt, wat doet die klant met een Fendt-tractor. Jan Borms, eigenaar van Vondelmolen, was zo iemand. Vondelmolen, kennen we van de peperkoek. Maar een tractor en peperkoek, hoe zijn die twee met elkaar te rijmen? Daar wil ik het fijne van weten. Of we mochten langskomen? Jan moet er niet lang over nadenken.



Wie is Jan Borms?

Jan Borms wacht ons voor het interview op aan zijn peperkoekfabriek in Lebbeke. Met Jan staat al de vijfde generatie aan het roer van Vlaamse familiebedrijf. Hij weet dus goed hoe de basis van het Lebbeekse streekproduct werd gelegd. “In 1867 kochten mijn overgrootouders een ste-

nen windmolen, vlakbij de Vondelbeek”, vertelt hij. “Daar is ons bedrijf nog steeds gevestigd. De molen werd eerst gebruikt voor het winnen van olie uit zaden en pitten. Het is pas na de Eerste Wereldoorlog dat mijn overgrootouders overgingen tot het industrieel bakken van peperkoek, speculoos en

beschuit. Neen, de molen staat er niet meer, die is afgebroken om plaats te maken voor meer productieruimte. Een cirkel op de grond is nog de enige tastbare herinnering.” Het maken van peperkoek fascineerde Jan van jongs af. “Ik zal me altijd blijven herinneren dat ik als klein manneke mee rondliep

in de productie. Dat was altijd leuk. Je ziet de peperkoek in de oven gaan. Die geur, de mensen die ambachtelijk aan het werk waren, zoiets blijft je altijd bij. Ik leerde wat het inhield, hoe het gebeurde. Vandaag wordt onze peperkoek op een industriële manier gemaakt maar wel met respect voor de traditie

zoals het vroeger gebeurde.”

Hoe wordt peperkoek gemaakt?

“Het hoofdingrediënt, dat helemaal uniek is en niemand anders kan namaken, is de zogenaamde kantkoek. Dat zijn de kanten die van geproduceerde peperkoeken worden afgesneden om vervol-

gens opnieuw te verwerken in het deeg. Daarnaast gebruiken we enkel roggebloem. Dat is “eerlijke” bloem die niet is gemodificeerd. Aan het basisdeeg wordt honing of glucose toegevoegd en dan moet het 10 dagen rusten. Naar gelang de vraag worden nog kruiden, gedroogd fruit, chocolade, noten of andere smaken toe-

gevoegd. Vet, kleurstoffen of bewaarmiddelen komen er niet aan te pas. Peperkoek is een gezond voedingsproduct”, licht Jan toe. Na het bakken moet de koek nog een dag afkoelen om nadien versneden en verpakt te worden. Ongeveer 8.000 ton peperkoek wordt jaarlijks gebakken. Om je een beeld te vor-

men, dat is bijna het gewicht van de Eiffeltoren. Om al die peperkoek te maken zijn in Jan Borms zijn bedrijf een 80-tal werknemers in twee, of in het najaar in drie, ploegen aan het werk.

Waar gaat al die peperkoek naar toe?

“Mijn grootvader zei altijd dat



▲ Ook Jan zijn trouwe viervoeter lust een stukje peperkoek..



de markt zo groot is als waar je met paard en kar op één dag geraakt. Nu is dat het vliegtuig”, lacht Jan. “60% wordt geëxporteerd naar onze buurlanden maar ook in Japan en Canada hebben we een afzetmarkt. Met meer dan 200 verschillende soorten is voor ieders wat wils, niet? We verkopen onder eigen merknaam en produceren onder private labels voor de distributie. In België hebben we 80% van de markt en ook in Europa zijn we marktleider” preciseert hij nog.

Efficiëntie en duurzaamheid
“We konden die evolutie realiseren door constant op zoek te gaan naar meer innovatieve en duurzame productieprocessen. Investeren in efficiëntie en duurzaamheid loont altijd”, gaat Jan verder. “Goedkoop is duurkoop”, zei mijn grootmoeder altijd. Als familiebedrijf plan je op lange termijn en heb je een lange terugverdientijd. Dat maakt het voor ons makkelijker om te investeren in een duurzame productie.” Enkele jaren geleden moderniseerde het bedrijf haar ovens om het bakproces nog beter te beheersen en het energieverbruik te laten dalen. Het kreeg een erkenning als CO₂neutraal bedrijf.

“CO₂-reductie is een must. Als we het nu niet doen, wordt het later toch verplicht. Maar het heeft ook een zekere commerciële waarde voor onze marketing, en retailers hechten er steeds meer belang aan. Wat we nog wel uitstoten, compenseren we via CO₂-logic. Deze organisatie investeert in projecten over de hele wereld die actief helpen om lokaal de CO₂-uitstoot te beperken. Bovendien hebben hun projecten ook heel wat sociale en economische voordelen voor de bevolking ter plaatse”, licht Jan toe. Met een nieuw tankenpark, inpaklijnen en persluchtcompressoren zette het bedrijf dan weer in op meer comfort voor haar personeel. “Duurzaamheid dragen wij bij Vondelmolen al jaren hoog in het vaandel”, zegt Borms. “Bovendien garanderen we met zulke investeringen de toekomst van Vondelmolen en de continuïteit van onze productie. We zetten dus zowel in op de zorg voor onze mensen als op het milieu.” Duurzaamheid zit ingebakken in de 150-jarige geschiedenis. In die filosofie past ook de aankoop van een Fendt 208 VA Vario. “Ik zocht een allroundmachine die voor alles kon worden ingezet rond het bedrijf”, verduidelijkt de

baas van Vondelmolen. “Na een prijsvergelijking van allemaal aparte machines of één multifunctionele tractor, was de rekensom snel gemaakt. Mijn keuze viel op een Fendt 208 Vario. Alle werktuigen die ik nodig heb om het bedrijfsterrein en het groen errond te onderhouden, kunnen eraan worden gekoppeld. Of het nu een sneeuwschuif is

om de parking en de oprit sneeuw- en ijsvrij te maken of een hakselaar en een maaier om de tuin te onderhouden, aan deze tractor past het allemaal. De fronthef maakt het tuinwerk nog eenvoudiger. Met een watertank aan de frontlader is het gieten van de bloemen in de zomer een fluitje van een cent. Ook de

gezwind van het ene bloemenperk naar het andere. Of we de honing kunnen gebruiken voor onze peperkoek? Nee, dat is niet voldoende en hij beschikt niet over de nodige certificaten om gebruikt te mogen worden” eindigt Jan Borms glimlachend.



"LA FERME STREEL", HET VERHAAL VAN EEN FAMILIEBEDRIJF

Aan de taalgrens, in Othée, ligt het biobedrijf van de familie Streel. Drie broers en een zus runnen samen het bedrijf sinds het overlijden van hun vader en produceren sinds 2014 gecertificeerde biologische groenten en fruit.

Quentin Streel, de derde broer, vertelt hun familieverhaal : « Het begon allemaal met het bedrijf dat mijn vader uitbaatte. Het was een landbouwbedrijf waar traditionele gewassen zoals gerst, bieten, tarwe en vlas werden verbouwd. In 1989, het jaar dat mijn vader overleed, studeerden mijn twee broers, mijn zus en ik nog, maar tóch besloten we om het bedrijf voort te zetten. In 1993 namen we het ouderlijke bedrijf over en creëerden we ons eigen vennootschap waar we tot 2001 bieten, gerst tarwe, vlas en aardappelen op de traditionele manier teelden zoals mijn vader. »

Teelden jullie ook groenten?
« Neen, geen groenten. » gaat Quentin verder, « Groenten kwamen er later bij in de bio-teelt, nadat we in 2000 het bietenquotum hebben verkocht om kersenbomen te planten. »

Van bieten naar kersen, wat een ommekeer! Waarom deze stap?
« Oh weet je, mijn oudste broer heeft een hoop ideeën. Hij brengt altijd nieuwe aan, maar niet al zijn ideeën zijn goed », lacht Quentin, « maar het idee om kersen te kweken kwam van hem en ik denk dat het een heel goede zaak is geweest. 20 tot 25 jaar gele-

den, gebeurde de overname van een landbouwbedrijf op basis van een bietenquotum. Vandaag zijn er geen bietenquota meer en zijn bieten niet de voornaamste teelt, op een landbouwbedrijf. Wij hadden het geluk dat wij ons bietenquotum op het juiste moment konden verkopen. De verkoop maakte het mogelijk om kersenbomen in de plaats te planten. We zijn gestart met kersen en krieken, met name de meer industriële noordkrieken. Vandaag, telen wij alleen kersen, ook bekend als tafelkersen. We hebben verschillende variëteiten staan, zodat de oogst meer gespreid is. Dankzij ons groot aanbod

kersen kunnen we heel goed inspelen op de verschillende vragen van de markt. »

Wat doe je met soorten die niet meer in de smaak vallen? Rooien? Een andere soort planten en drie jaar wachten op de eerste pluk?
« Ja, inderdaad, je moet mee evolueren en inspelen op vraag en aanbod van de markt. Mijn broers, mijn zus en ik, werken in goede verstandhouding samen en zulke beslissingen nemen we dus altijd samen. Ook om het familiebedrijf uit te breiden. Zo hadden we de kans om een boomgaard van een fruitteiler over te nemen. Hij teelde appels en peren op de traditionele manier, maar wij stapten meteen over op biocultuur. »

Hoe verloopt de omschakeling van traditioneel naar bio?
« Er is steeds een overgangperiode. » legt Quentin uit, « Je werkt anders, zonder herbicides. Het duurt drie jaar

vooraleer een teelt als biologische wordt erkend. Gedurende deze drie jaar ontvang je van Europa een subsidie, de zogenaamde omschakelpremie. In feite vergt biologische landbouw aanzienlijke investeringen, meer materieel en het is arbeidsintensiever. Maar op lange termijn zijn wij ervan overtuigd dat deze overgang rendabel is. »

Hoe bestrijden jullie ziektes en insecten?
« In de biologische landbouw mag men erkende producten gebruiken tegen schurft, ziektes en insecten. De biologisch geclassificeerde producten zijn minder persistent, dus in regenachtige jaren betekent dit meer werk en kosten », legt Quentin uit.

Binnen een straal van 5 km van ons bedrijf vind je niet alleen onze boomgaarden, we verbouwen ook enkele hectaren akkerbouwgewassen zoals tarwe, spelt, wortelen, uien, erwten, aardappelen, bonen,





cichorei, ..., alles uiteraard biologisch geteeld.

Dankzij de technologische evolutie van de mechanisering is biologische landbouw 'gemakkelijker' dan pakweg 20 jaar geleden. Landbouwers halen ook voordeel uit technologische ontwikkelingen zoals: Varioguide, Contour Assist, Auto TeachIn, Auto-turn, RTK, ... », zegt Quentin over het gebruiksgemak van Fendt-tractoren.

Hoe wordt al het werk geregeld?

« Het bedrijf wordt gerund door ons vieren, maar het is niet ons hoofdberoep. Mijn

jongste broer, Gauthier, is programmeur en hij houdt zich bezig met het fruit en de oogst. Mijn oudste broer, Laurent, inkoper van groenten en fruit, is verantwoordelijk voor het opvolgen van de teelten en de marketing van onze producten. Mijn zus Gwendoline, die apothekersassistente is, zorgt voor de facturatie voor haar rekening. Ikzelf ben Area Sales Manager Fendt & Amazone bij Hilaire Van der Haeghe en ben verantwoordelijk voor de akkerbouw.

Daarnaast telt ons bedrijf drie voltijdse werkrachten. Tijdens de oogstperiode schake-



len we ook seizoenarbeiders in. Voor een aantal werken in de akkerbouwteelten doen we wel beroep op loonwerkers; bijvoorbeeld voor thermische onkruidbestrijding, het trekken van ruggen en bepaalde zaaiwerkzaamheden, enz.. In onze vrije tijd, in de weekends, op feestdagen en in ons jaarlijks verlof, vind je ons wel ergens op het bedrijf. »

Als je de klok kon terugdraaien, zou je dan dezelfde keuze maken?

« Zeker, voor de volle 100%, ik heb nergens spijt van. Het leven van een landbouwer is niet eenvoudig. Het combineren van twee voltijdse beroepsactiviteiten kan voor velen ondenkbaar lijken. Wat

mij betreft, ik ontmoet graag mensen, ik ben gepassioneerd door landbouwmachines en het werk op het land. Ik heb het geluk dat ik elke dag kan doen wat ik graag doe en er ook nog kan van leven », eindigt Quentin.



ROGER EN ROB KEMPENEERS, EEN GEVESTIGDE WAARDE IN NIEUWERKERKEN EN OMSTREKEN

Als 22-jarige zet molenaarszoon Roger Kempeneers in 1978 de eerste stap naar het grondwerk. Hij start met slechts één kraan en gebruikt de vrachtwagen van zijn vader. Ondertussen zijn we 44 jaar verder en is Roger zijn zaak in Nieuwerkerken en omstreken een gevestigde waarde in de sector van de grond-, afbraak- en freeswerken. Zie je petrolblauwe machines aan het werk, dan zijn het die van Roger en zijn zoon Rob Kempeneers.

In al die tijd is er veel veranderd. Hoe heeft u dit ervaren?

Roger: De mentaliteitsverandering valt het meest op. Daar heb ik het moeilijk mee, omdat het niet past bij mijn ingesteldheid. De kantjes worden er meer af gelopen. Dat is niet nieuw, dat zag ik 15 jaar geleden al gebeuren toen ik in 2007 mijn bouwbedrijf heb verkocht. Goede, bekwame mensen vinden is geen sinicure. Er zijn er nog, maar die lopen dun. Met het materiaal dat we hebben kunnen we gemakkelijk 30 mensen aan het werk zetten, maar we hebben er slechts vijf. Om met een tractor te rijden, zal je nog gemakkelijk iemand vinden, maar het is méér dan dat. Stronken frezen aan 600 m/u bijvoorbeeld wil niet

iedereen doen. Nochtans zijn al onze Fendt trekkers uitgerust met gps of RTK.

In 2011 geeft Roger de fakkel door aan zijn zoon Rob, die nu de leiding heeft. Toch kijkt Roger nog mee over de schouder van Rob en steekt hij een handje toe. “Een bedrijf dat je zelf uit de grond hebt gestampt, blijft je nauw aan het hart liggen,” voegt Roger er aan toe.

In 2001 werd AKR opgericht. Kunt u ons daar wat meer over vertellen?

Roger: AKR is de groene poot van de onderneming. Deze firma heeft zich intussen gespecialiseerd in bodemsaneringen, grond- en afbraakwerken, het rooien van bomen, hakselen van



hout en het bouwrijp maken van terreinen. Dit is vooral het terrein van mijn zoon, Rob.

Rob, die er ondertussen is er komen bijzitten, gaat verder: “Jaar na jaar wordt zwaar geïnvesteerd in het machinepark om het modern te houden. Je moet mee evolueren met je tijd. Het is belangrijk dat je op



de hoogte blijft van nieuwe werkmethodes en de nieuwe mogelijkheden die zo gecreëerd worden, bijvoorbeeld fleet management. Bij de keuze van ons materiaal kijken we dan ook vooral naar kwaliteitsmerken en technologie, dat betekent Fendt voor onze

tractoren en Kobelco voor onze kranen. Op gebied van technologie heeft Fendt toch ook wel een streepje voor. Een Fendt aankopen betekent voor ons een waardevaste investering. Eentje die je niet op enkele jaren afschrijft. Wanneer een Fendt 2000



uren gewerkt heeft, is hij alleen 2000 uren minder waard.

Het wordt snel opgemerkt wanneer je goed bent uitgerust, met goed materiaal werkt en goed werk levert. Je kunnen onderscheiden van anderen is belangrijk. We leven van goed werk. De mond-aan-mond-reclame doet de rest. Het plantklaar maken van plantages is één van onze specialiteiten. De

kostprijs van de werken is voor de fruitteler een goede investering.”

Hoe leg je dat uit?

Roger: “Alles begint bij het het plantklaar maken van een nieuwe plantage. Wanneer een bestaande boomgaard wordt vernieuwd, beginnen we met het rooien van de oude fruitbomen. Die worden platgereden en versnipperd tot houtschilfers. Net zoals



andere begroeiing en struiken. Hiervoor zetten we onze Fendt 1050 of 936 met omkeerinrichting in en een zware bosfrees. De omkeerinrichting zorgt ervoor dat we op een ergonomische manier kunnen werken en altijd een goed zicht hebben op het werk. Zware wortels van kieren- of canadabomen bewerken we eerst achterwaarts. De zware beitels van de frees draaien omgekeerd zodat de wortels direct worden gehakseld. Wanneer je vooruit zou

rijden, dan komen de wortels los in grote kluiten en waardoor ze onmogelijk gehakseld kunnen worden in één werkgang. Vervolgens wordt het perceel gefreesd om de wortels in de grond te verpulveren. Deze twee stappen zijn heel belangrijk omdat het versnipperde hout in een later stadium gaat ontbinden tot humus. Van éven groot belang is de bewerking nadien. Een diepwoeler mengt alles tot een diepte van



ongeveer 35 cm. Op die manier wordt de aarde losgetrokken en komt er lucht in de bodem. De ondergrond is gebroken en de bodem is beter doorlaatbaar. Je creëert als het ware een spons in de bodem. Er ontstaat een nieuwe laag, zeg maar, legering. Als laatste wordt de plantage nog gespit. Nu ligt ze klaar om aangeplant te worden. Nieuw aangeplante bomen zullen gedurende meerdere jaren gegarandeerd voor meer opbrengst zorgen. Het enige waarop je nog moet letten is de zuurtegraad. Is de

grond te zuur, dan is kalk strooien dé oplossing en ook de goedkoopste.” “Van kalk gesproken, na het infrezen van Calciumoxide (CaO) of ongebluste kalk voor het stabiliseren van de ondergrond op bouwerven, heb ik mijn handen nog vol met het kuisen van de tractor” licht Rob toe. “Ik kijk wel vanuit welke richting de wind komt. Ideaal is wanneer je van de wind kunt weggrijden, maar een 930 blaast nogal fel naar de nokken van de banden en als daar kalk aanhangt, wordt die vanzelf aan-

gezogen. Direct goed schoonmaken is de boodschap, want warme kalk op de radiator is nefast voor de motor. En niet alleen voor de motor, ongebluste kalk is óók voor ons gevaarlijk en zeer agressief voor de huid en de ogen. Het zal je niet verwonderen dat ik met het schoonmaken van die tractor even zoet mee ben” lacht hij. “Al ons materiaal wordt goed schoongemaakt. Het maakt geen verschil of het nu een tractor of een kraan is. Je ziet op dat moment trouwens onmiddellijk of er defecten zijn en die

kunnen dan ook snel hersteld worden, zodat we quasi nooit een stilstand hebben door een panne.”

Tot slot, hoe kijken jullie naar de toekomst?

Rob: Verder doen zoals we bezig zijn. Nog een paar goede werknemers proberen bij aan te werven. Groot zijn is nooit ons ding geweest. Blijven investeren in kwaliteitsmateriaal waarmee we kwaliteitswerk kunnen blijven leveren.





EEN VROUW DIE DE KOE BIJ DE HORENS VAT

Het verhaal van Françoise Schepers. Een moedige vrouw, die de koe bij de horens vat, letterlijk en figuurlijk. Sinds haar kindertijd was Françoise al gepassioneerd door dieren. Na school en in het weekend, was ze altijd te vinden in de stallen van haar ouders. Ze houdt ervan om voor dieren te zorgen en droomde er zelfs van om dierenarts te worden. Een droom die ze door omstandigheden niet heeft kunnen verwezenlijken. Vandaag runt ze met passie en trots haar boerderij "ferme de la Dîme" in Marilles, in het hart van Waals-Brabant. Naast boerin is Françoise ook vooral een moeder ! Zij is erin geslaagd een evenwicht te vinden tussen haar gezinsleven en haar boerderij.

Een vrouw die in haar eentje een landbouwbedrijf runt is heel bijzonder. Hoe doe je dat ?

"Na het overlijden van mijn man in 2005, nam ik het beheer van onze boerderij over. Het was een gedurfde beslissing, omdat mijn twee kinderen toen nog klein waren. Catherine, mijn oudste dochter was 11 jaar en Camille, de jongste, was slechts 3 jaar. De boerderij en de dieren hebben me geholpen om de dood van mijn man te aanvaarden en door mijn passie kon ik doorzetten," vertelt Françoise "Ik fok Belgisch-Wit-Blauw. Elk jaar vinden er tussen de veertig en vijftig geboortes plaats. De kalveren blijven ongeveer zes maanden bij hun

moeder en worden verder afgemest op de boerderij. Dat betekent dat er constant ongeveer honderd dieren zijn. Deze aanpak is weliswaar restrictief, maar is wel in lijn met het respect voor elk dier. Het welzijn van de dieren is altijd mijn prioriteit geweest! Goed voor ze zorgen is misschien een vrouwelijke eigenschap, maar we mogen niet vergeten dat hoe beter de dieren verzorgd zijn, hoe beter ze hun voeder opnemen. Door ze handmatig te voeren, schep ik een band met elk van hen. Het zijn geen nummers, ze hebben allemaal bijnamen en ik aai ze allemaal," vervolgt ze met een glimlach. Françoise wordt trouwens ook bijna altijd vergezeld door haar

trouwe viervoeters! "Mijn machines onderhoud ik zelf," gaat ze verder «Tijdens mijn studies aan de landbouwschool heb ik zelfs leren lassen. Ik ben van nature een beetje maniakaal, alhoewel tegenwoordig iets minder, want de tijd vliegt. Maar alles moet wel proper zijn ! Als ik bijvoorbeeld een olielek opmerk, zoek ik zelf naar de oorzaak. Hetzelfde geldt voor verschillende, kleine herstellingen. Voor foutcodes op mijn tractor, moet ik beroep doen op de technische dienst van mijn Fendt-verdeler. Wanneer het materiaal is schoongemaakt en op zijn plaats staat, sluit ik de loods en dat is het. Terwijl je met het vee wel weet hoe laat je





begint, maar nooit wanneer je klaar bent! Het fokken neemt het meeste tijd in beslag. Naar het veld ga je wanneer het goed weer is. Regent het, dan kun je je gemakkelijk een hele dag zoet houden op de boerderij. Er is altijd wel iets te doen."

Bewerk je zelf de velden ?

"Ja, ik doe bijna alles zelf. Ik bewerk de stoppel, ploeg, zaai, bemest en spuit. Alleen voor het grote werk, zoals de graanoogst, het maïshakselen, het rooien van bieten en chicorei, en ook het injecteren, doe ik beroep op een loonwerker. De rest doe ik

zelf. In totaal bewerk ik nu meer dan 120 hectare. Een dertigtal hectares wordt gebruikt voor begrazing of voor de teelt van voedergrassen, om de dieren zo natuurlijk mogelijk te voeden in korte keten. Op ongeveer 7 hectare wordt kuilmaïs verbouwd voor wintervoer, ter-

wijl voederbieten worden geteeld als 'dessert,'" vertelt Françoise. "Sommige percelen worden ook gebruikt voor andere gewassen zoals aardappelen, vlas, erwten en wortelen."

Doet u dit allemaal alleen ?

"Ja, maar ik heb veel hulp van mijn twee dochters. De jongste, Camille, die ondertussen 20 jaar is, gaat me opvolgen" vertelt Françoise. "Ze is klaar om het van me over te nemen. Camille heeft haar studies in de landbouwschool van Ciney afgemaakt en is even gepassi-

oneerd als ik. Sinds Covid heb ik veel hulp van haar gehad. Ze heeft zelfs zonder mij geholpen, met een paar keizersneden ! De opvolging is verzekerd voor deze boerderij," verduidelijkt Françoise met trots.

Hoe was het om uw mannetje te staan tussen uw mannelijke "collega's" ?

"Het was niet gemakkelijk. Landbouw is nog steeds een mannenwereld, met veel macho's. Mensen zijn vaak gemeen! Een vrouw moet altijd laten zien wat ze kan.

Gelukkig heb ik een sterk karakter," eindigt ze met een knipoog.

Na dit interview kan ik alleen maar concluderen dat Françoise Schepers niet enkel een boerin is, maar vooral ook een moeder. Zij is erin geslaagd een evenwicht te vinden tussen haar gezinsleven en het runnen van haar boerderij. Het harde werk heeft haar niet om weerhouden vrouwelijk te blijven, zelfs tijdens het werk. Ze is een opmerkelijke vrouw!

Fotos: alle rechten voorbehouden - Marangoni Abel Fabrice - www.titusgalerie.com



55 jaar Fendt bij Hilaire Van der Haeghe

Sinds 1967 importeert HILAIRE VAN DER HAEGHE Fendt-tractoren in België. Maar liefst 13.500 Fendt tractoren vonden via ons hun weg naar de klant. Voor deze 55^e verjaardag zijn we op zoek naar enkele specifieke tractoren om in de schijnwerper zetten.



Wij zoeken 6 tractoren ingevoerd door HILAIRE VAN DER HAEGHE:

- oudste nog rijdende Fendt van het bouwjaar 1967
- tractor met de meeste draaiuren op de teller
- smalspoor met de meeste uren
- Vario met de meeste draaiuren
- Vario smalspoor met de meeste draaiuren
- Vario Drive met de meeste draaiuren

Bent u de trotse eigenaar van één van deze tractoren? Stuur ons dan de mooiste foto van uw tractor, een foto van zijn urenteller en serienummer en maak kans op deze unieke stoel.

Mail vandaag nog uw foto's naar FendtFocus@vanderhaeghe.be. Deelnemen kan tot 31/05/2022.

DOE MEE EN MAAK KANS OP
EEN UNIEKE
FENDT STOEL



COLOFON

Uitgever:
HILAIRE VAN DER HAEGHE NV
HH agri
Boomsesteenweg 174
2610 Wilrijk

Hoofdredacteur:
Agnes Buts

Redactie:
Heinz Röthlisberger, Tammo Gläser, Christiane Pietsch
Agnes Buts, Tom Van Looveren

Werken mee:
Wendy Steenackers, Quentin Streel, Jean-Marie Cuvelier, Philippe De Roeck, Ben Hautekeete

Fotografen:
Katrín Fischer, Jörn Gläser, Katharina Hanheide,
Brigitte Huber, Andreas Mohr, Stephan Pick,
Steffen Kastner, Fabrice Marangoni

Vormgeving/Grafisch:
Martina Böck, Monika Niedermair, Agnes Buts

Contact:
FendtFocus@vanderhaeghe.be

*Fendt FOCUS is een tijdschrift voor klanten,
partners en geïnteresseerden in het merk Fendt.*

Met het toesturen van uw foto's geeft u ons de toestemming om de beelden vrij te gebruiken op onze site, sociale media, in onze Fendt Focus.



En wat is AGCO REMAN?



Vervang uw oude onderdelen door gereviseerde

- Het gereviseerde onderdeel is volledig gedemonteerd tot op de kleinste moer
- Elk onderdeel wordt grondig gereinigd en gecontroleerd op beschadigingen
- Alleen onderdelen die aan de oorspronkelijke kwaliteitseisen van de fabrikant voldoen, worden hergebruikt
- Alle slijtdelen, lagers en afdichtingen worden automatisch vervangen
- De onderdelen worden in de fabriek door gespecialiseerde technici gereviseerd en getest
- Reman onderdelen worden geleverd met 12 maanden garantie
- Zeer betrouwbare renovatie
- Een voordelig alternatief voor een nieuw onderdeel - gemiddelde besparing van 30%



TURBO



VARIO TRANSMISSIE



INJECTIEPOMP